

ZAGADNIENIA EGZAMINACYJNE – EGZAMIN DYPLOMOWY

Studia II stopnia BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

1. Najważniejsze teorie wspomagające podejmowanie decyzji
2. Elementy matematycznego modelu optymalizacji
3. Założenia i wymagania systemu zarządzania bhp według PN-ISO 45001:2018
4. Identyfikacja i charakterystyka zagrożeń. Szacowanie ryzyka i jego wartościowanie
5. Metody ilościowe i jakościowe oceny ryzyka zawodowego
6. Systemy wczesnego wykrywania zagrożeń i ostrzegania przed zagrożeniami oraz likwidacji zagrożeń
7. Pojęcie i założenia bezpieczeństwa procesowego
8. Zakłady o zwiększonym i dużym ryzyku - zasady kwalifikacji
9. Koszty i konsekwencje niskiego poziomu jakości ergonomicznej obiektów technicznych i procesów pracy
10. Projektowanie ergonomiczne wobec starzenia się i niepełnej sprawności pracownika
11. Społeczne i materialne środowisko pracy
12. 22 zadania służby bhp
13. Prowadzenie rejestrów i pozostałej dokumentacji w służbie bhp
14. Uczestnictwo służby bhp w przygotowywaniu instrukcji bhp, ocenie ryzyka zawodowego, w postępowaniu powypadkowym
15. Antropometria i biomechanika w ergonomii, dane antropometryczne
16. Ergonomia koncepcyjna, korekcyjna, diagnoza i ocena ergonomiczna
17. Metody pomiaru i oceny narażenia na hałas, drgania mechaniczne, pyły przemysłowe
18. Metody oceny parametrów mikroklimatu w środowisku pracy
19. Charakterystyka zagrożeń fizycznych w środowisku pracy
20. Wpływ łącznego oddziaływania czynników szkodliwych na pracownika i warunków wykonywania pracy - przykłady
21. Określenie szkodliwych substancji chemicznych
22. Rodzaje szkodliwych substancji chemicznych
23. Obowiązki pracodawcy (techniczne, organizacyjne i ludzkie) w sytuacji użytkowania substancji i mieszczańin chemicznych niebezpiecznych, toksycznych, biologicznych
24. Komunikowanie się w organizacji: bariery i efektywność
25. Elastyczność zatrudnienia i zarządzanie różnorodnością społeczną w organizacji
26. Analiza danych na podstawie testów istotności i przedziałów ufności oraz współczynników korelacji
27. Obowiązki pracodawcy w zakresie ograniczania zagrożeń w środowisku pracy

28. Metody ochrony przed pyłem / hałasem / drganiami mechanicznymi w środowisku pracy
29. Zasady i metody ograniczania zagrożeń na stanowiskach pracy w strefach zagrożenia wybuchem
30. Metody ograniczania zagrożeń w transporcie wewnątrzzakładowym
31. Prace eksploatacyjne urządzeń (konserwacja, remont, montaż) - warunki bezpiecznego wykonania prac
32. Wartości, cele, treści i formy szkoleń w zakresie BHP (uwarunkowania edukacyjne i społeczno-prawne)
33. Typy zajęć a struktura jednostki metodycznej (projektowanie zajęć szkoleniowych w zakresie BHP; tok zajęć: podających, problemowych, ćwiczeniowych, eksponujących)
34. Charakterystyka programów komputerowych wspomagających pracę służb BHP
35. Metody ergonomiczne stosowane w badaniach obciążeń posturalnych operatorów - proces badawczy.
36. Zasadnicze i minimalne wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania maszyn i urządzeń
37. Metody i sposoby redukcji zagrożeń mechanicznych
38. Rozwiązania techniczne i organizacyjne w prewencji wypadkowej
39. Metody analizy wypadków przy pracy i chorób zawodowych
40. Znaczenie mikroklimatu środowiska pracy dla zdolności do pracy
41. Środki zabezpieczające przed skutkami działania środowisk termicznych
42. Czynniki ludzkie a bezpieczeństwo pracy
43. Elektroniczne urządzenia kontroli dostępu do stref niebezpiecznych
44. Symulacja komputerowa w diagnozie i projektowaniu ergonomicznym.
45. Systemowe ujęcie zakładu pracy (struktura zakładu; relacje formalne i nieformalne; stosunki społeczne w grupach pracowniczych)
46. Profesjologia jako nauka o rozwoju zawodowym człowieka – ogólne i szczegółowe teorie rozwoju zawodowego; charakterystyczne cechy profesjologii
47. Specyfika procesu edukacji osób dorosłych. Współczesne znaczenie kształcenia ustawicznego
48. Formy doształcania i doskonalenia zawodowego pracowników służby BHP
49. Wybrane problemy psychospołeczne w procesie pracy
50. Roboty współpracujące: budowa, zadania, bezpieczna współpraca z człowiekiem
51. Parametry barier optycznych, obliczanie czasu dobiegu i minimalnej odległości umieszczenia zabezpieczenia od ruchomych części maszyn
52. Zabezpieczenia maszyn na czas remontu – procedura LOTO
53. Systemy sygnalizacji pożaru, oświetlenia ewakuacyjnego, rozgłaszania alarmowego i inne.
54. Sposoby kształtowania i badania właściwości materiałów inżynierskich
55. Kształtowanie materiałów drzewnych i drewnopochodnych
56. Związek między właściwościami materiału i jego strukturą